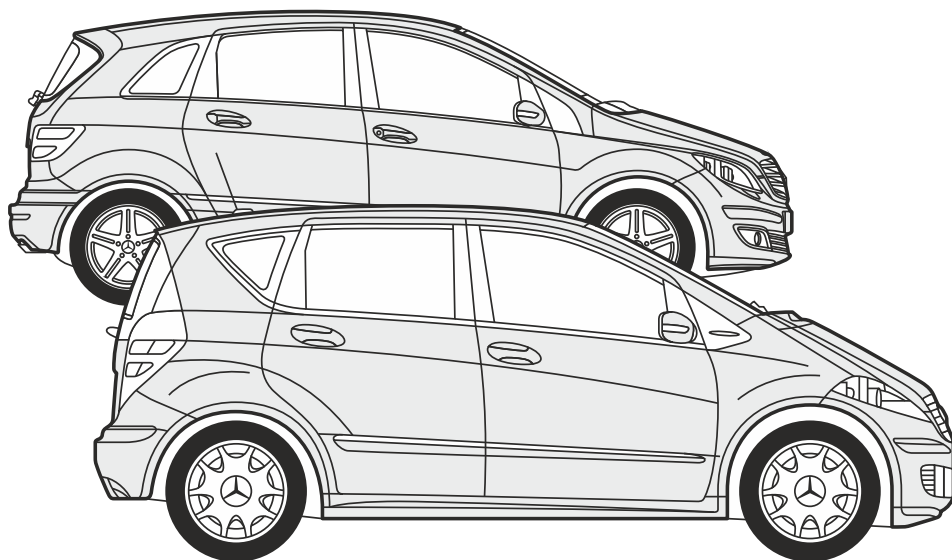
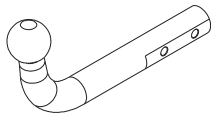


Mercedes-Benz Clase A (2004-2012)
Mercedes-Benz Clase B (2005-2011)

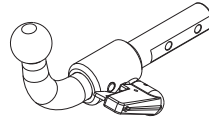


94/20/EC

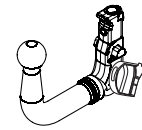
Mercedes-Benz Class A (2004-2012)
Mercedes-Benz Class B (2005-2011)



e13	APPROVALNUMBER	D-VALUE
	00-1806	D 8,80 kN
	TYPE	CLASS
	MER018	A50-X
		MAX.VERT.LOAD
	S	85 kg



e13	APPROVALNUMBER	D-VALUE
	00-1807	D 8,80 kN
	TYPE	CLASS
	MER019-S	A50-X
		MAX.VERT.LOAD
	S	85 kg



e13	APPROVALNUMBER	D-VALUE
	00-1807	D 8,80 kN
	TYPE	CLASS
	MER019-V	A50-X
		MAX.VERT.LOAD
	S	85 kg

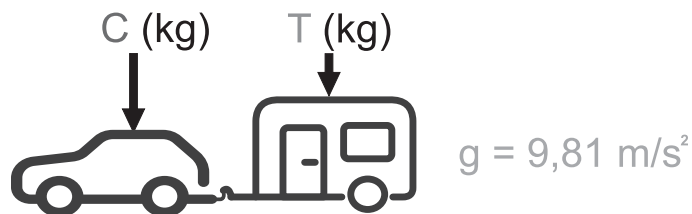
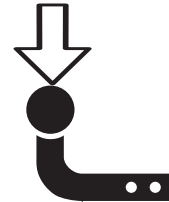
D = 8,80 kN



T = 1700 Kg



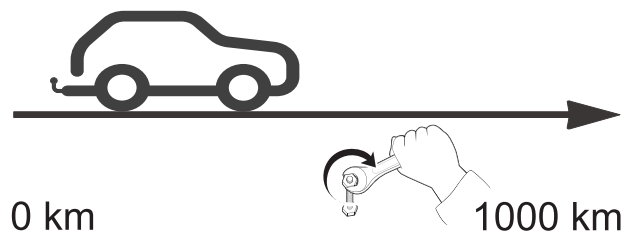
S = 85 kg

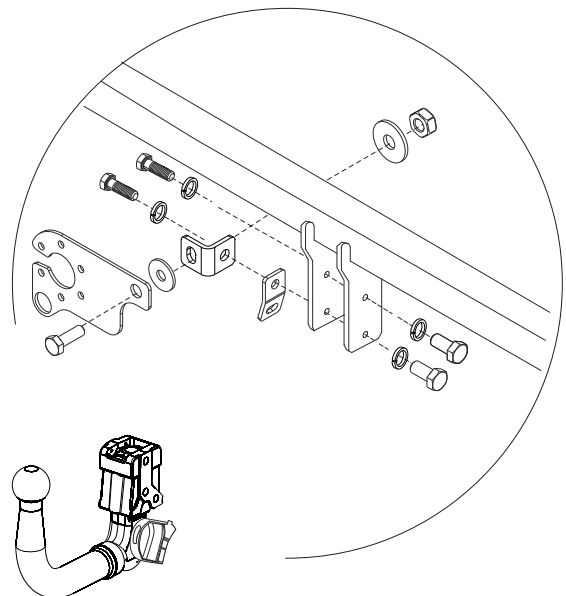
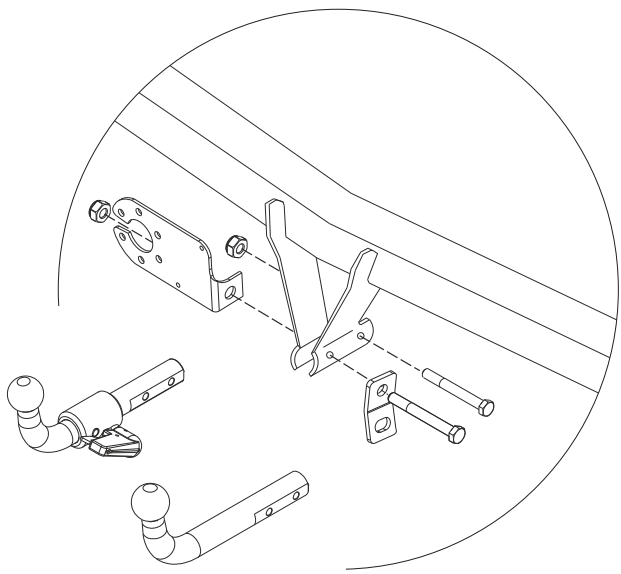
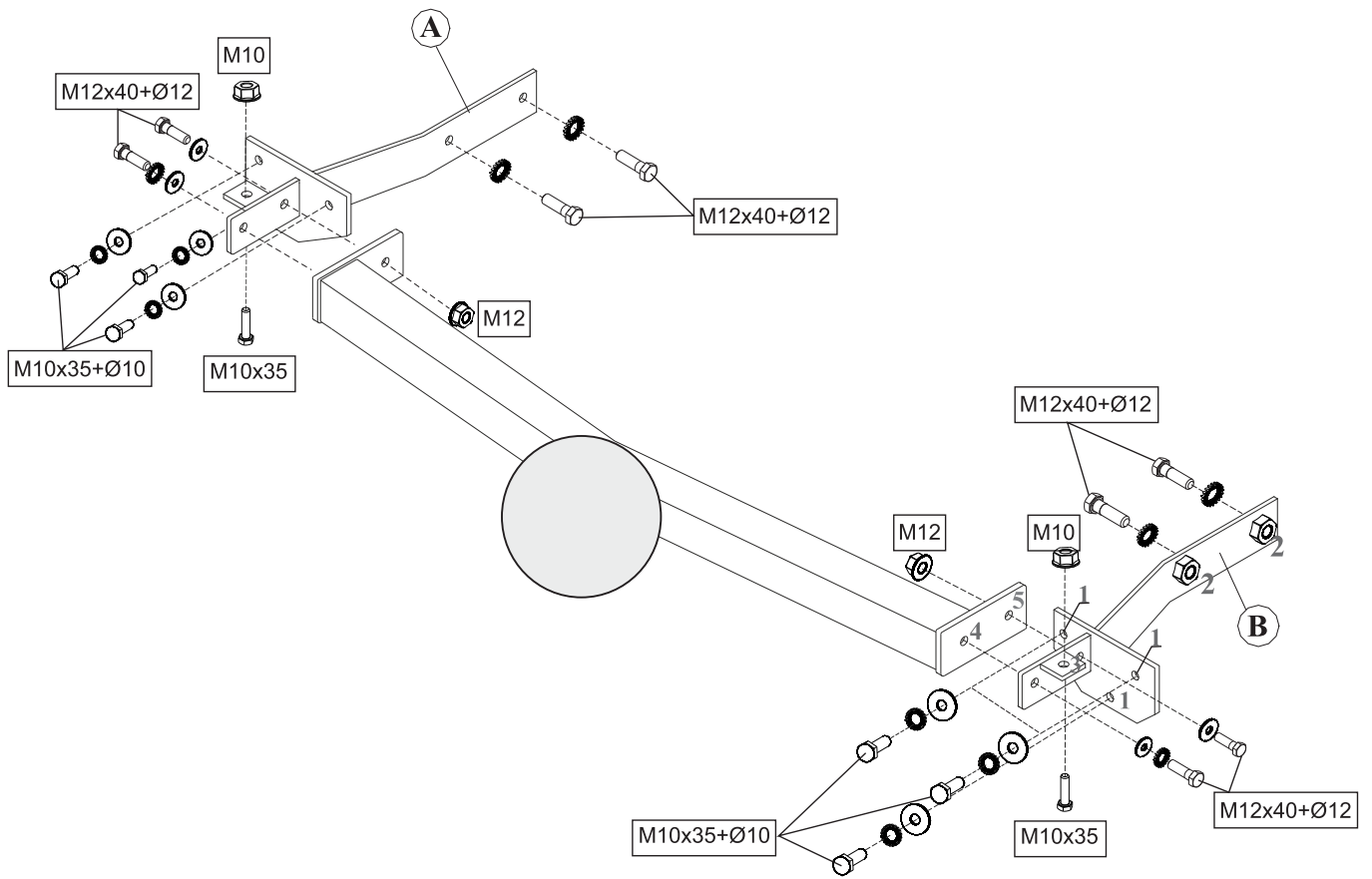


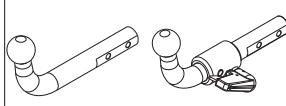
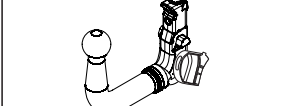



















$$D \geq \frac{T \cdot C}{T + C} \cdot \frac{g}{1000} \text{ (kN)}$$

$$T \leq \frac{C \cdot D \cdot 1000}{(C \cdot g) - (1000 \cdot D)} \text{ (kg)}$$

			Nm		
	M8	M10	M12	M14	M16
N/m	20	40	60	105	160





				
1			1	
2		M10x70 DIN 931	1	
3		M10x75 DIN 931	1	
4		M10 DIN 980	2	
5			1	1
6			1	1
7		M12x35 DIN 933		1
8		M12x25 DIN 933		4
9		Ø12 DIN 128		4
10		C4111B	1	1
11		C4111BA61_62	1+1	1+1
12		M10x35 DIN 933	8	8
13		M12x40 DIN 933	8	8
14		Ø12 mm DIN 9021	4	4
15		Ø10 mm DIN 9021	6	6
16		Ø12 mm DIN 6798	6	6
17		Ø10 mm DIN 6798	6	6
18		M10 DIN 6923	2	2
19		M12 DIN 6923	2	2

E

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Desmontar el paragolpes y el refuerzo metálico que hay tras éste.
2. Introducir las piezas A y B por el interior de los largueros del chasis. Sujetar (sin apretar) sobre los puntos 2 mediante tornillos M12x40 y estrellas Ø12.
3. Sujetar (sin apretar) sobre los puntos 1 mediante tornillos M10x35, arandelas planas y estrellas Ø10.
4. Colocar el cuerpo del enganche entre las piezas A y B y sujetar sobre los puntos 5 mediante tornillos M12x40, arandelas planas y tuercas M12.
5. Sujetar sobre los puntos 4 mediante tornillos M12x40, arandelas planas y estrellas Ø12.
6. Apretar todo según el par de apriete correspondiente. (Es recomendable revisar el par de apriete después de los primeros 1000 km. de uso).
7. Si se quiere, se puede volver a colocar el refuerzo metálico del paragolpes. Sujetarlo sobre los puntos 3 mediante tornillos M10x35 y tuercas M10.
8. Hacer un recorte en la parte de abajo del paragolpes para la salida de la bola y el giro de la base de enchufe.

GB

FITTING INSTRUCTIONS

1. Dismantle the bumper and the metallic support behind it.
2. Introduce the A and B pieces by the inside chassis crossbeam. Fix (without tightening) at points 2 using M12x40 bolts and spring washers.
3. Fix (without tightening) at points 1 using M10x35 bolts, flat washers, spring washers.
4. Place tow bar between pieces A and B and fix at points 5 using M12x40 bolts, flat washers and M12 nuts.
5. Fix at points 4 using M12x40 bolts, flat washers and spring washers.
6. Tighten all the bolts according to the recommended tightening moments. (Retighten all the bolts after the first 1000 km. of towing).
7. If you want you can place the metallic support at the bumper. Fix it at points 3 using M10x35 bolts and M10 nuts.
8. Make a recess at the bumper downside to the exit ball and the socket turn.

NOTICES DE MONTAGE


1. Démonter le parechocs et le renfort métallique qu'il y a derrière lui.
2. Introduire les pièces A et B par l'intérieur du longuerons du châssis. Fixer (sans serrer) sur les points 2 à l'aide des vis M12x40 et des rondelles freins.
3. Fixer (sans serrer) sur les points 1 à l'aide des vis M10x35, des rondelles plat et des rondelles freins.
4. Placer l'attelage entre les pièces A et B et fixer sur les points 5 à l'aide des vis M12x40, des rondelles plat et des écrous M12.
5. Fixer sur les points 4 à l'aide des vis M12x40, des rondelles plat et des rondelles freins.
6. Serrer selon le couple de serrage correspondant. (Il est conseillé de contrôler le couple de serrage après les 1000 premiers kilomètres d'utilisation).
7. Si vous voulez vous pouvez placer le renfort métallique du parechocs. Le fixer sur les points 3 à l'aide des vis M10x35 et des écrous M10.
8. Faire une decoupe dans la partie dessous du parechocs pour la sortie de la boule et le tour du support de prise.


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

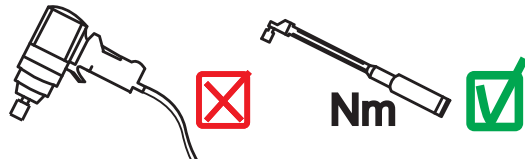
1. Smontare il paraurti ed il rinforzo metallico che si trova dietro.
2. Introdurre i pezzi A e B dall'interno dei longheroni del chassis. Fissare (senza stringere) sui punti 2 per mezzo di viti M12x40 e rondelle elastiche.
3. Fissare (senza stringere) sui punti 1 per mezzo di viti M10x35, rondelle piane e rondelle elastiche.
4. Collocare il perno del gancio tra i pezzi A e B e fissarlo sui punti 5 per mezzo di viti M12x40, rondelle piane e dadi M12.
5. Fissare sui punti 4 per mezzo di dadi M12x40, rondelle piane e rondelle elastiche.
6. Stringere la bulloneria applicando la forza di stretta corrispondente. (È raccomandabile revisionare il perfetto serraggio dopo aver percorso i primi 1000 km. di traino).
7. Se si desidera, si può ricollocare il rinforzo metallico del paraurti. Fissarlo sui punti 3 per mezzo di viti M10x35 e dadi M10.
8. Effettuare un taglio nella parte inferiore del paraurti per la fuoriuscita della sfera ed il giro della base della spina.

D**ANLEITUNGEN FÜR DIE MONTAGE**

1. Die Stoßstange und die dahinterliegenden Metallverstärkungen abmontieren.
2. Die Teile A und B durch das Innere der Fahrgestelllängsträger einführen. An den Punkten 2 mit M12x40 Schrauben befestigen (ohne anzuziehen).
3. An den Punkten 1 mit M10x35 Schrauben, Flachscheiben und Federringen befestigen (ohne anzuziehen).
4. Den Anhängerkupplungsteil zwischen die Teile A und B anbringen und an den Punkten 5 mit M12x40 Schrauben, Flachscheiben und M12 Muttern befestigen.
5. An den Punkten 4 mit M12x40 Schrauben, Flachscheiben und Federringen befestigen.
6. Das gesamte Aggregat mit dem entsprechenden Drehmoment anziehen. (Es wird empfohlen, das Drehmoment nach den ersten 1000 km Einsatz nachzuprüfen).
7. Auf Wunsch kann die Metallverstärkung der Stoßstange wieder angebracht werden. An den Punkten 3 mit M10x35 Schrauben und M10 Muttern befestigen.
8. An der Unterseite der Stoßstange eine Aussparung für die Kugel und die Drehung der Steckerplatte vornehmen.

6


	M8	M10	M12	M14	M16
N/m	20	40	60	105	160



7

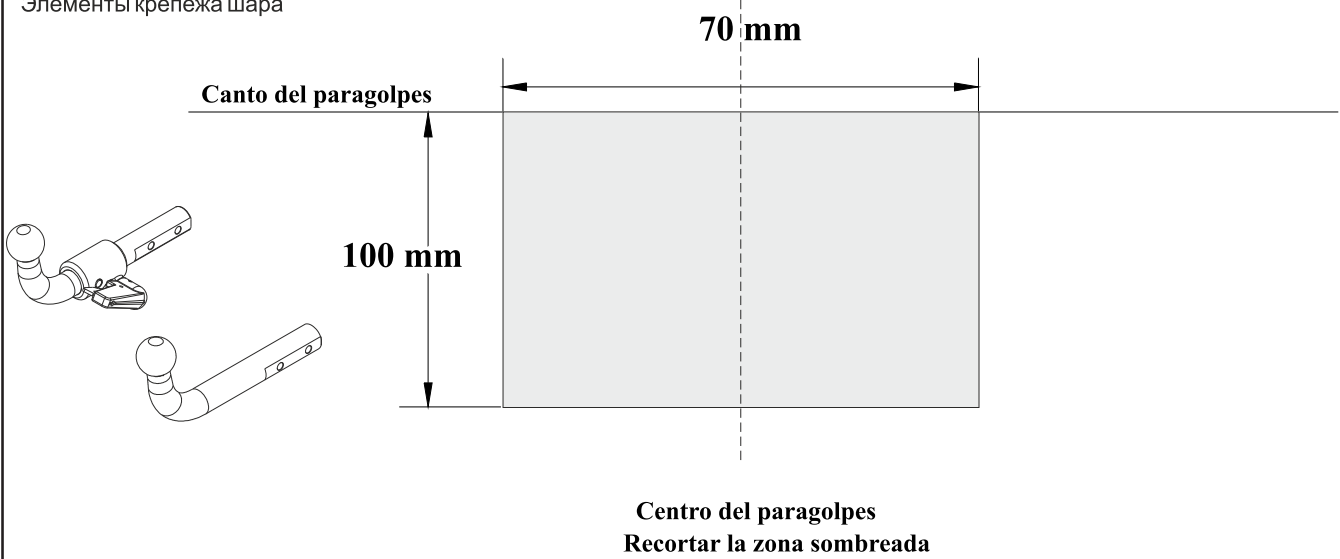
MERCEDES CLASE A / MERCEDES CLASE B

RECORTE DEL PARAGOLPES
RITAGLIO DEL PARAURTI

RECESS OF THE BUMPER
AUSSCHNITT DES STOSSFÄNGERS

COUPE DU PARE-CHOCS
ВЫРЕЗ В БАМПЕРЕ

Recortar la zona sombreada.
Make a recess on the marked area.
Découper la partie marquée.
Den Bereich im Schatten ausschneiden.
Rocortare la zona con l'ombra.
Элементы крепежа шара



8

MERCEDES CLASE A / MERCEDES CLASE B

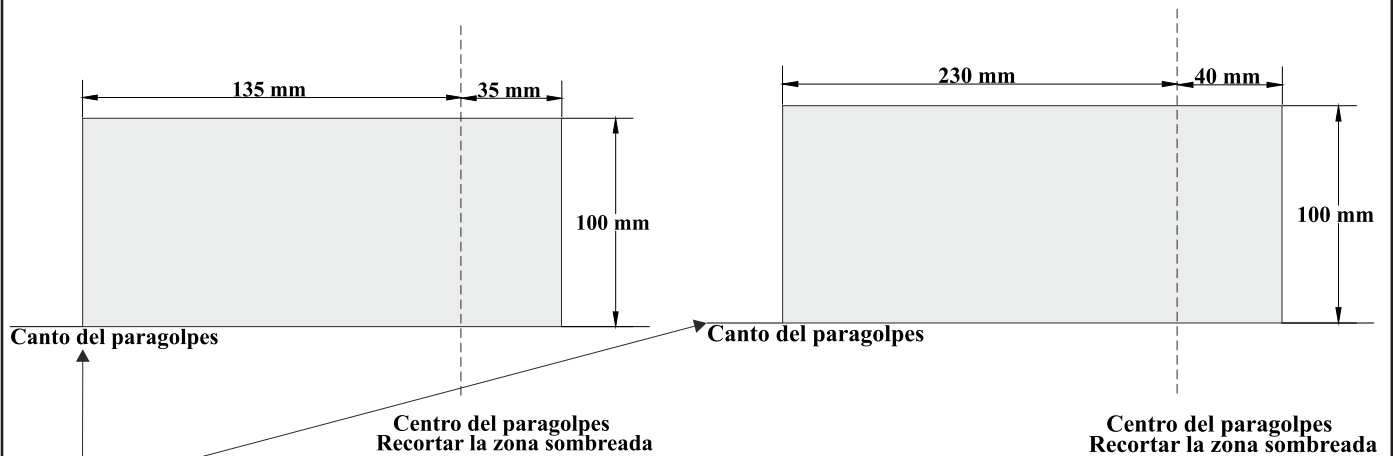
RECORTE DEL PARAGOLPES
RITAGLIO DEL PARAURTI

RECESS OF THE BUMPER
AUSSCHNITT DES STOSSFÄNGERS

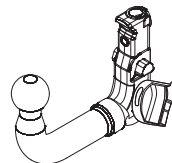
COUPE DU PARE-CHOCS
ВЫРЕЗ В БАМПЕРЕ

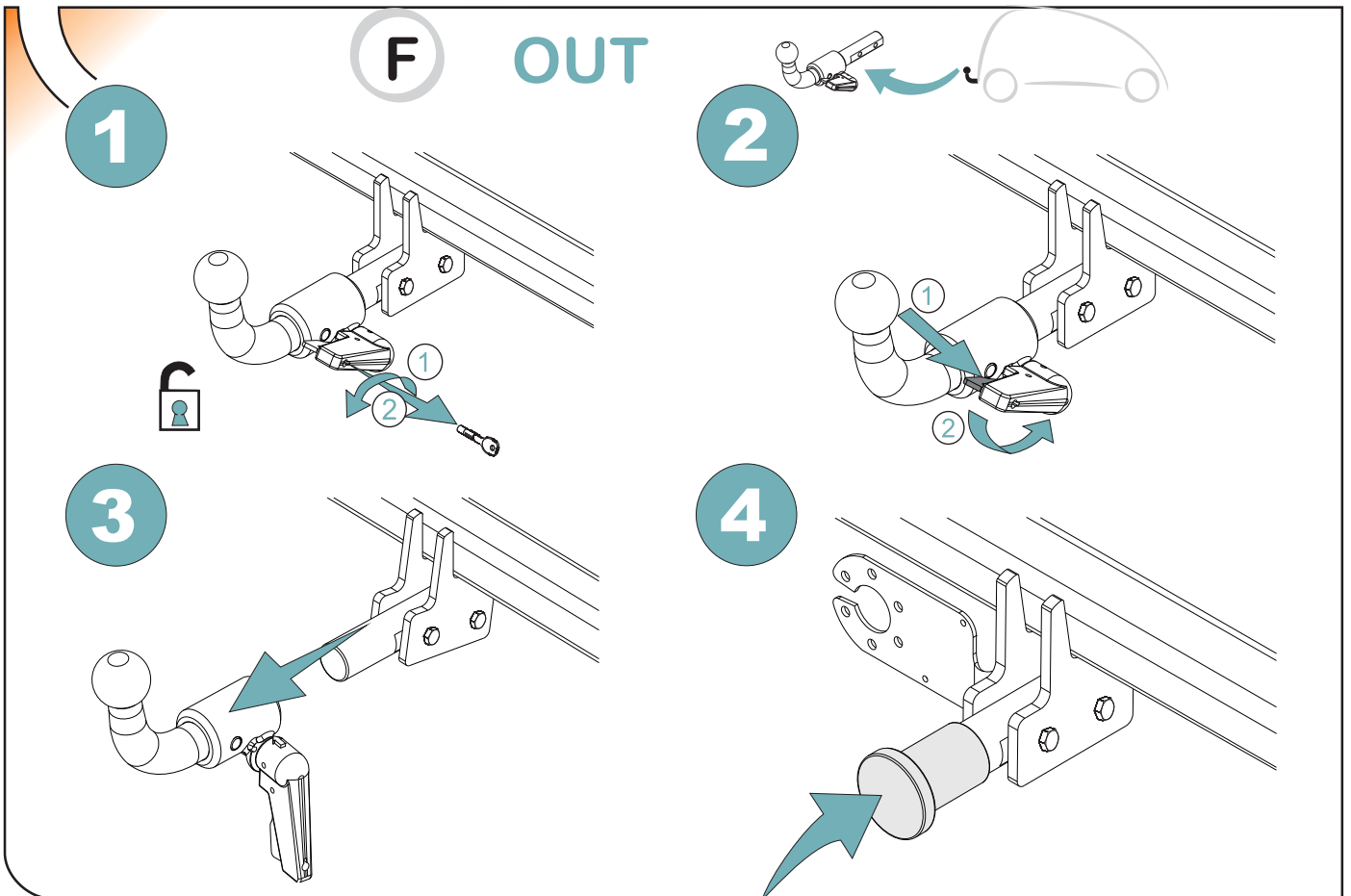
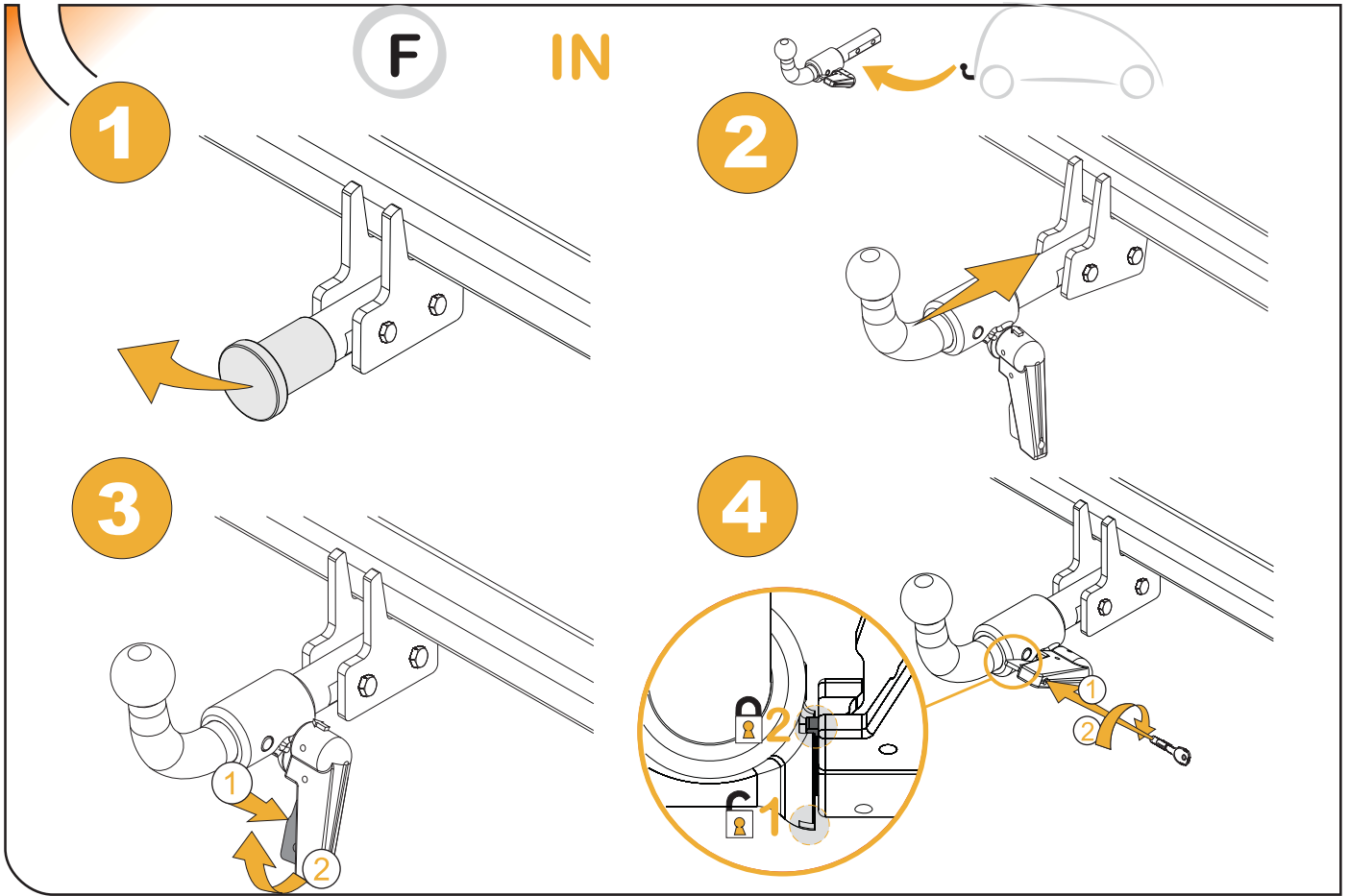
CLASE A

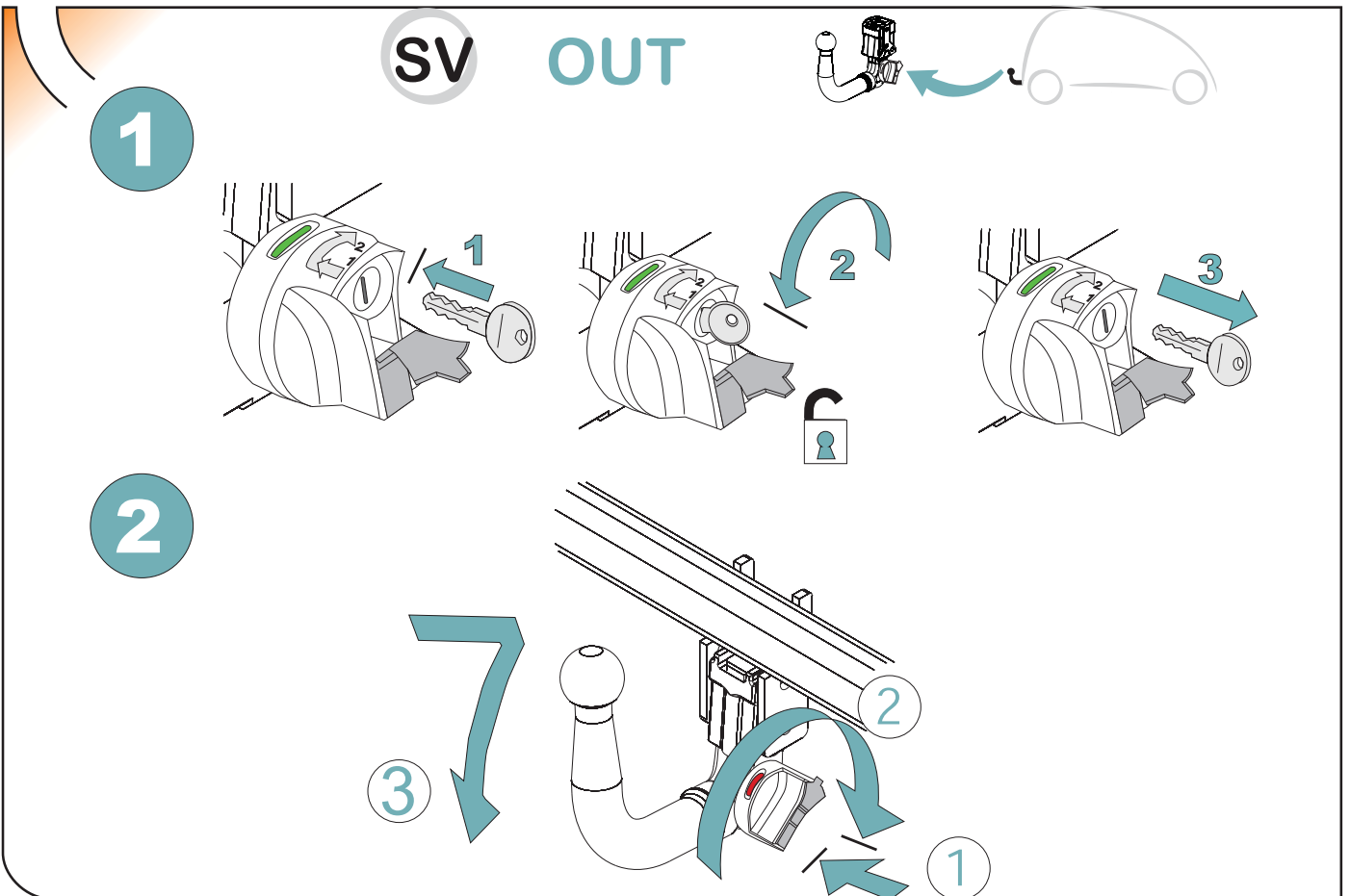
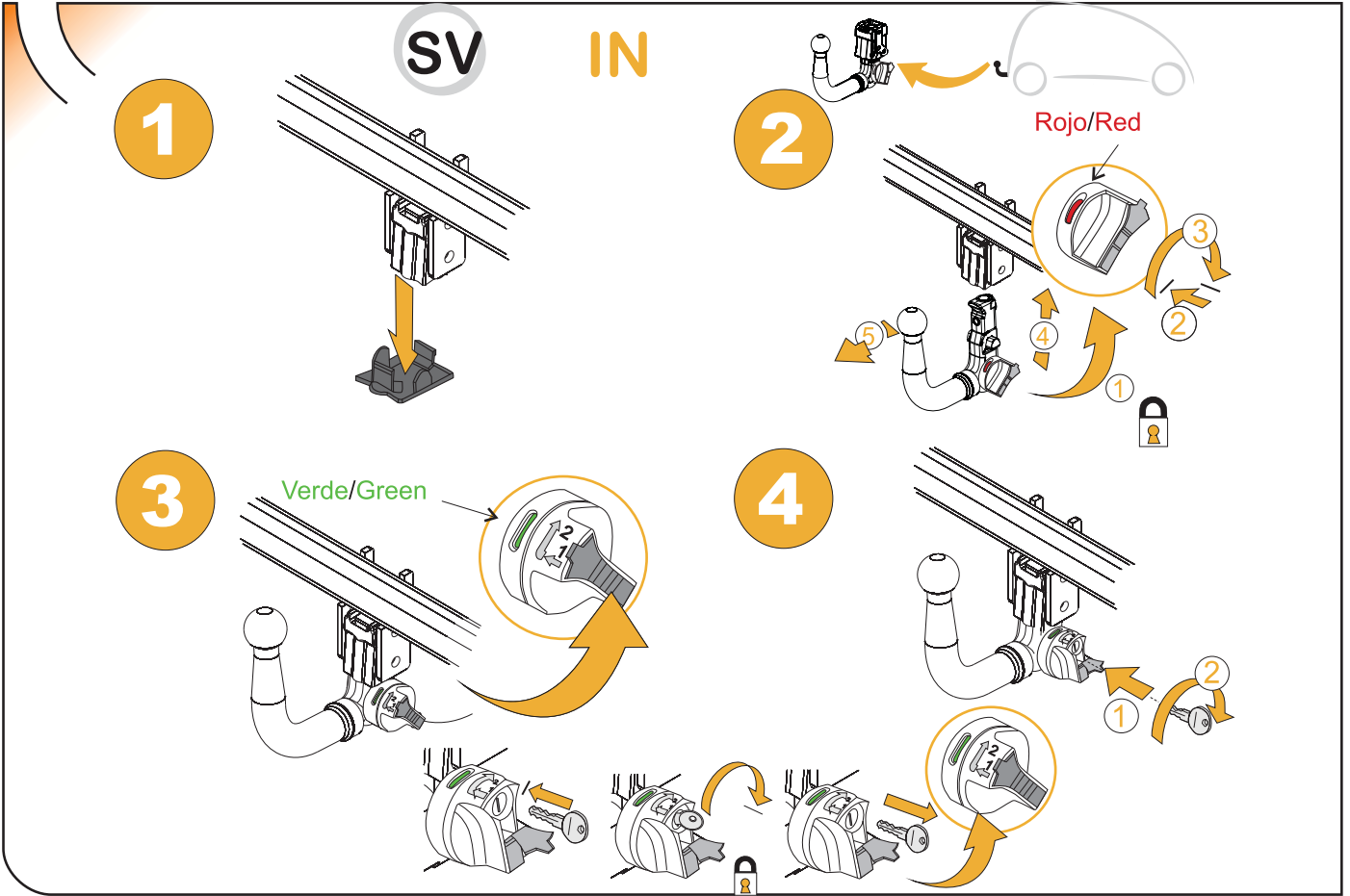
CLASE B

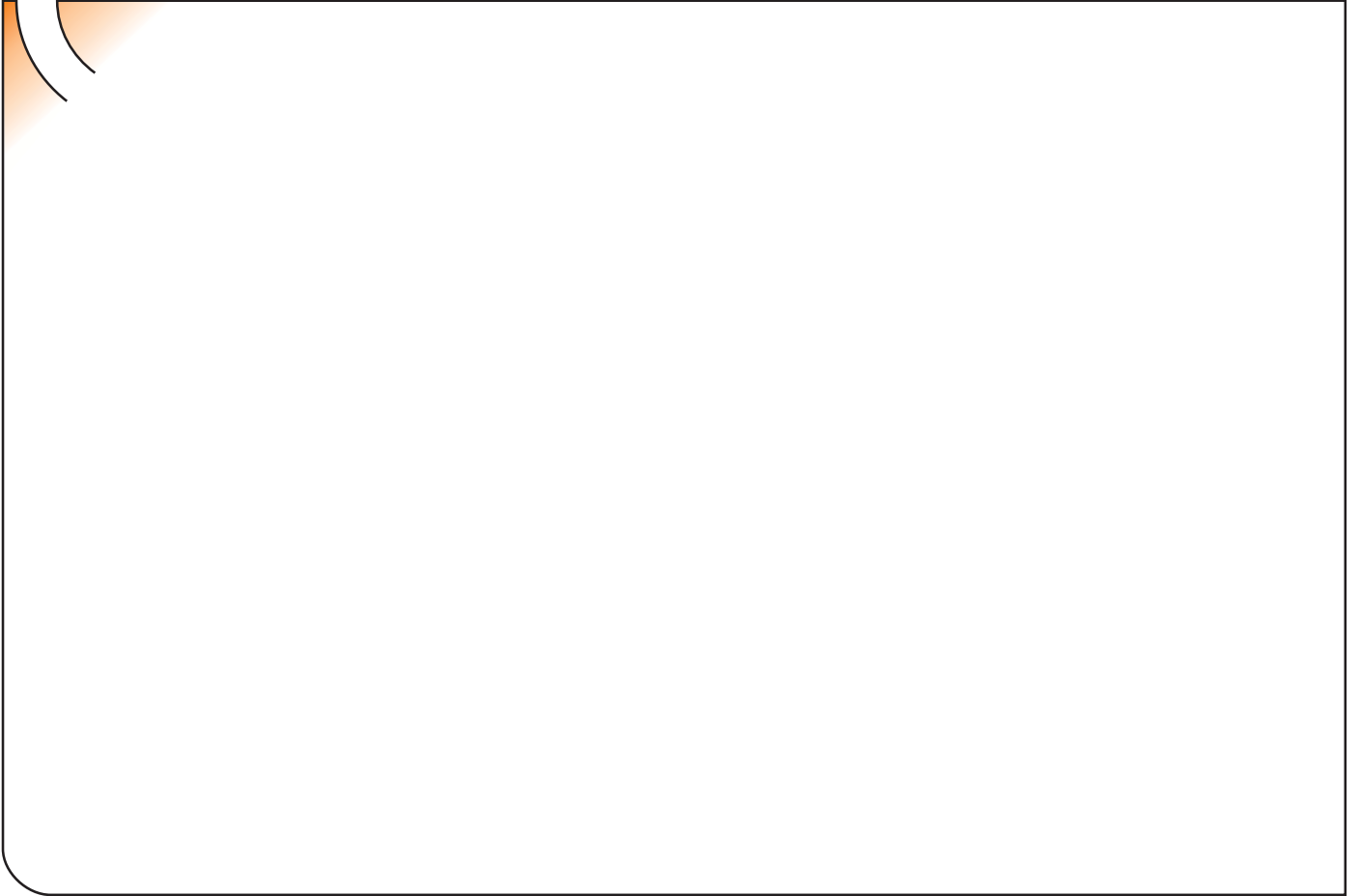


Canto del paragolpes.
Bumper edge.
Bord du pare-chocs.
Rand des Stossfängers.
Bordo del paraurti.
Прилагаемые детали









ANEXO III

CERTIFICADO DE TALLER

D. _____, expresamente autorizado por la _____
domiciliada en _____, teléfono _____, dedicada
a la actividad de _____ n° de Registro Industrial _____ y n° de registro
especial _____.

CERTIFICA

Que la mencionada empresa ha realizado la/s Reforma/s y asume la responsabilidad de la ejecución,
sobre el vehículo marca....., tipo.....
variante..... denominación comercial
matrícula y n° de bastidor, de acuerdo con:

- La normativa vigente en materia de reformas de vehículos.
- Las normas del fabricante del vehículo aplicables a la/s reforma/s llevadas a cabo en dicho vehículo.
- El proyecto descriptivo de la/s reforma/s, adjunto al expediente.

OBSERVACIONES: (2)

Tipificada/s con el código de reforma/s.....
Reforma consiste en:

COLOCACION DE ENGANCHE _____

n° de identificación / marca de homologación

Type :

Fecha:

Firma y sello:

Fdo:

(1) En el caso de que la reforma sea efectuada por el fabricante se indicará N/A.

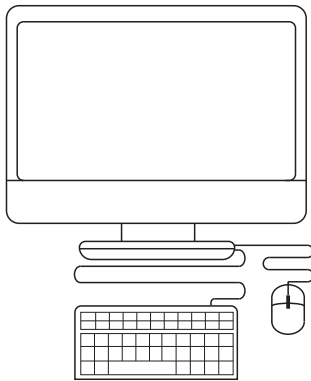
(2) Se debe especificar en este apartado OBSERVACIONES, la identificación de los equipos o sistemas modificados, garantizando que se cumple lo previsto en el artículo 6 del reglamento general de vehículos y, en su caso, en el artículo 5 del R. D. 1457/1986 de 10 de enero, por el que se regula la actividad industrial en talleres de vehículos automóviles, de equipos y sus componentes, modificado por 455/2010 de 16 de abril, por el que se modifica el R. D. 1457/1986 de 10 de enero por el que se regulan la actividad industrial y la prestación.

ES

1



2

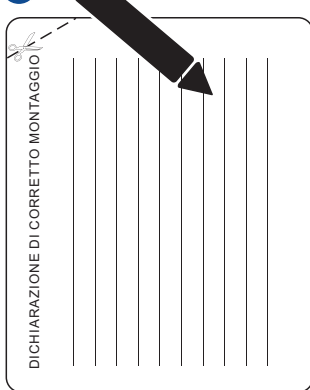


3



IT

1



2

